

www.motorparts.it

TPR **FACTORY**

**KIT FRIZIONE TPR FACTORY
A 5 MOLLE PER MOTORI AM**

99F5MAM10

Egregio Signore,

La ringraziamo per aver scelto uno dei tanti articoli della linea **TPR FACTORY** che abbiamo progettato e realizzato per utilizzo esclusivamente agonistico.

Costruita in pregiata **Lega 6082 Anticorodal** (Lega alluminio-silicio-magnesio-manganese) la frizione TPR FACTORY è completamente ricavata dal pieno su centri di lavoro CNC con trattamento di ossidazione Anodica anticorrosiva ed è corredata di tutte le parti necessarie al montaggio su tutti i veicoli equipaggiati con motore AM 3-4-5-6.

L'utilizzo di 1 disco rivestito, 1 disco in acciaio ed una molla in più rispetto l'originale permette di avere una superficie di contatto del materiale di attrito maggiorata del 25%, abbinata ad una migliore distribuzione della pressione specifica grazie all'utilizzo delle 5 molle.

Ci complimentiamo per la Vostra scelta e Vi auguriamo Buon Divertimento.

99F5MAM10

Riferimenti di Fase
Tenere in asse al montaggio

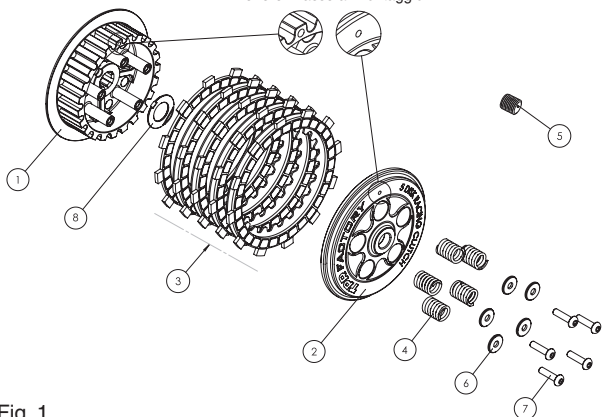


Fig. 1

IL KIT È COMPOSTO DA:

N. Fig.	Descrizione	Q.tà
1	Tamburo frizione TPR FACTORY	1
2	Spingidisco frizione TPR FACTORY	1
3	Disco frizione TPR rivestito	5
3	Disco frizione TPR condotto sp. 1,2	4
4	Molla frizione AM rinforzata	5
5	Vite registro frizione M14 x 1,25 x 14	1
6	Rondella in acciaio Ø 5 x 15 x 2	5
7	Vite TCEI M5 x 20	5
8	Rondella Ø 12 fermo dado tamburo	1

ISTRUZIONI

- **TOGLIERE** l'olio dal motore rimuovendo l'apposita vite di scarico.
- **SVITARE** la vite di scarico del liquido di raffreddamento; togliere i tubi della pompa dell'acqua.
- **RIMUOVERE** dal lato frizione la vite arresto scorrevole messa in moto (Fig. 2).



- **TOGLIERE** le viti di fissaggio del coperchietto in plastica pompa olio (Fig. 3).



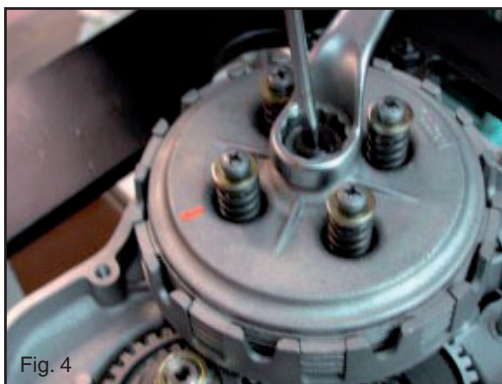
- a) Staccare il tubo di alimentazione olio pompa e tapparlo, per evitare la fuoriuscita dell'olio stesso.
 - b) Staccare il tubo di mandata-olio dalla pompa al carburatore e tapparlo.
 - c) Staccare il cavo di comando fissato alla leva della pompa stessa.
 - d) Rimuovere le viti di fissaggio pompa e sfilarla.
- **TOGLIERE** le viti che fissano il coperchio frizione sul carter motore, quindi rimuovere il coperchio e relativa guarnizione.

Prestare attenzione ai 2 grani di centraggio.

- **SFILARE** dalla sua sede il gruppo messa in moto (solo per versione con avviamento a pedale), facendo attenzione alla eventuale rondella di rasamento che all'atto del rimontaggio dovrà essere montata nella stessa posizione.

ATTENZIONE: Nello smontaggio di questo gruppo, controllare bene il posizionamento dei pezzi, per rimontarlo successivamente in modo corretto.

- **TOGLIERE** inoltre il dado del registro dallo spingidisco (Fig. 4). Andrà utilizzato nel rimontaggio con il registro TPR FACTORY (Part. 5) in dotazione.



- **SVITARE** le viti che comprimono le molle frizione, quindi sfilare il piattello frizione (spingidisco) e tutta la serie dei dischi; togliere inoltre il perno spingidisco, la sfera e l'asta frizione, che sono alloggiati nel foro centrale dell'albero primario del cambio.
- **LIBERARE** il dado dalla relativa linguetta di fermo (Fig. 5); usando l'apposita chiave di fermo svitare e togliere il dado di fissaggio del tamburino frizione.



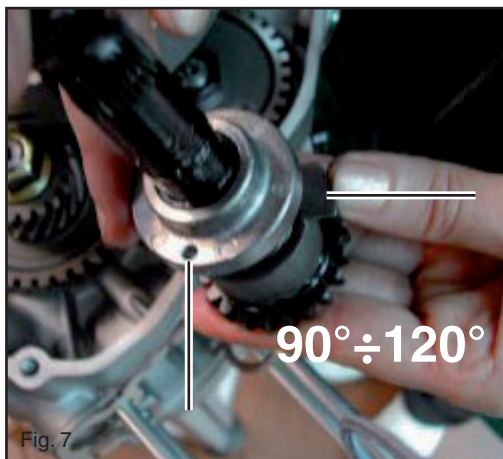
- **SFILARE**, il tamburino frizione, lasciando in posizione il distanziale e l'ingranaggio frizione (Fig. 6).
Procedere al montaggio inserendo il nuovo tamburo frizione TPR FACTORY, ricordando di sostituire la rondella con linguetta di bloccaggio del dado con una nuova; montare il dado di fissaggio tamburo frizione e serrarlo (Coppia di serraggio $55 \div 60$ Nm pari a circa $5,5 \div 6,0$ kg*m) e piegare la linguetta.
- **MONTARE** all'interno dell'albero primario, nell'ordine: l'asta frizione preventivamente ingrassata, la sfera e lo spingidisco.



- **MONTARE** il gruppo dischi frizione seguendo la progressione come indicato in (Fig. 1).

ATTENZIONE: i dischi in acciaio vanno montati disponendo la tacca a 90° una dall'altra.

- **MONTARE** quindi lo spingidisco prestando attenzione ai riferimenti di fase con il tamburino (Fig. 1).
- **MONTARE** le molle, le rondelle e le viti di fissaggio, bloccandole (Coppia di serraggio $3 \div 5$ Nm pari a circa $0,3 \div 0,5$ kg*m). Utilizzare il dado del registro frizione precedentemente smontato dallo spingidisco originale (Fig. 3) ed utilizzarlo con il registro TPR FACTORY (Part. 5) in dotazione: agire sul registro posto sul disco terminale regolando la corretta corsa a vuoto della leva frizione. Bloccare quindi il dado (Fig. 3) (**Coppia di serraggio** $26 \div 28$ Nm pari a circa $2,6 \div 2,8$ kg*m).
- **PRIMA** di montare il gruppo avviamento verificare che la fase tra nasello di arresto sullo scorrevole e il foro d'ancoraggio della molla di richiamo sia la stessa di quando si è provveduto allo smontaggio ($90^\circ \div 120^\circ$) (Fig. 7).
Sostituire se necessario l'anello O-Ring di tenuta, quindi lubrificarlo.



- **MONTARE** il gruppo avviamento, cercando di innescare l'ancoraggio della molla sul mozzo del coperchio.

- **COPERCHIO FRIZIONE:** installare i grani di centraggio ed una nuova guarnizione sul carter motore, quindi il coperchio frizione aiutandosi, se occorre, ruotando la girante della pompa acqua. Fissarlo con le viti M6 (**Coppia di serraggio** 10 ÷ 12 Nm pari a circa 1,0 ÷ 1,2 kg*m). Procedere innestando la leva messa in moto sul suo albero, ruotarla in senso antiorario di circa 180° e montare la vite d'arresto bloccandola (Fig. 2) (**Coppia di serraggio** 29 ÷ 30 Nm pari a circa 2,9 ÷ 3,0 kg*m) . Tale operazione va eseguita per dare il precarico alla molla di richiamo.
- **RIMONTARE** i tubi del circuito di raffreddamento e procedere al riempimento ed alla disaerazione dell'impianto; utilizzare liquido antigelo per circuiti di raffreddamento con base glicolica.
- **RIMONTARE** la vite di scarico olio, sostituendo la guarnizione con una nuova e bloccandola (**Coppia di serraggio** 17 ÷ 18 Nm pari a circa 1,7 ÷ 1,8 kg*m).
- **IMMETTERE** l'olio nel motore (kg 0,750) attraverso l'apposito foro superiore. Olio cambio SAE 10W30 tipo SE. Serrare il tappo di immissione dell'olio.

RICAMBI

Codice	Descrizione
99F5MAM20	Serie dischi per frizione TPR FACTORY
99F5MAM30	Serie 5 molle frizione TPR FACTORY

GARANZIA

La garanzia si limita alla sostituzione delle parti riconosciute difettose da Motorparts S.r.l.. Per nessun motivo si deve montare un prodotto di nostra fabbricazione su veicoli ove non è indicata la compatibilità.

La garanzia non viene riconosciuta nei seguenti casi:

- modifica o manomissione del prodotto;
- montaggio o utilizzo non corretti;
- sostituzione di alcune parti del kit con altre non Top Performances;
- utilizzo in condizioni anomale del prodotto.

Immagine, dati e indicazioni tecniche contenuti in questo manuale non sono impegnative. La Motorparts S.r.l. si riserva di apportare, per aggiornamenti o migliorie, qualsiasi tipo di variazione anche senza preavviso.

CONSIGLI

Per il miglior rendimento del motore, Vi consigliamo di usare lubrificanti di qualità.

- Stoccare l'olio motore usato in un contenitore dotato di tappo di chiusura. Non miscelare l'olio usato con altre sostanze come fluidi antigelo o di trasmissione.
- Tenere lontano dalla portata dei bambini e da fonti di calore.
- Portare l'olio usato presso un centro di smaltimento: la maggior parte delle stazioni di servizio, officine di riparazione e lubrificazione rapida ritirano gratuitamente gli oli esausti.
- Si consiglia l'utilizzo di guanti resistenti agli idrocarburi.

NB.: QUESTO ARTICOLO TOP PERFORMANCES È PROGETTATO E COSTRUITO ESCLUSIVAMENTE PER IMPIEGO AGONISTICO. NE È QUINDI VIETATO L'UTILIZZO SU STRADA PUBBLICA.

Per ulteriori dettagli e altre informazioni potete consultare il nostro sito www.motorparts.it

www.motorparts.it

TPR **FACTORY**

TPR FACTORY CLUTCH KIT WITH 5 SPRINGS FOR AM ENGINES

99F5MAM10

Dear Customer,

We thank you for having chosen one of the many articles from the **TPR FACTORY** line that we have created exclusively for competitions.

Made from high quality **6082 Anticorodal Alloy** (Aluminium-silicon-magnesium-manganese alloy), the TPR FACTORY clutch is completely machined from billet on CNC machining centres with anti-corrosive Anodic oxidation treatment and comes with the components necessary to mount it on all vehicles equipped with AM 3-4-5-6 engines.

The use of 1 coated plate, 1 steel plate and an extra spring compared to the original allows a 25% larger contact surface of the friction material, combined with a better distribution of the specific pressure thanks to the use of the 5 springs.

Congratulations on your choice and we hope you enjoy.

99F5MAM10

Locking tang references
Keep aligned with the mounting

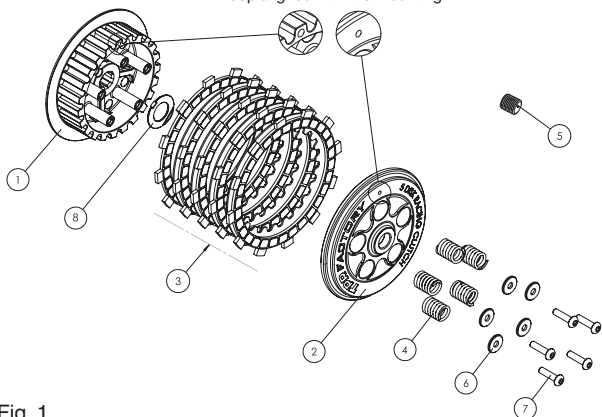


Fig. 1

THE KIT CONSISTS OF:

Ref. No.	Description	Q.ty
1	TPR FACTORY clutch drum	1
2	TPR FACTORY clutch pusher plate	1
3	Coated TPR clutch plate	5
3	Driven TPR clutch plate thick. 1.2	4
4	Reinforced AM clutch spring	5
5	Clutch adjusting screw M14 x 1.25 x 14	1
6	Steel washer ø 5 x 15 x 2	5
7	Hexagon socket head cap screw M5 x 20	5
8	Drum nut retaining washer Ø 12	1

INSTRUCTIONS

- **DRAIN** engine oil by removing the drain screw.
- **UNSCREW** the coolant drain screw; remove the water pump pipes.
- **REMOVE** the setscrew of the starting sliding gear from the clutch side (Fig. 2).



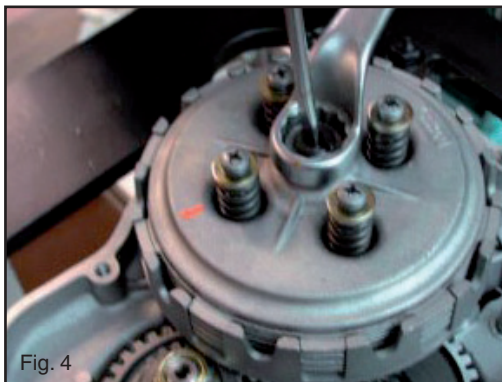
- **REMOVE** the fixing screws of the plastic oil pump cover (Fig. 3).



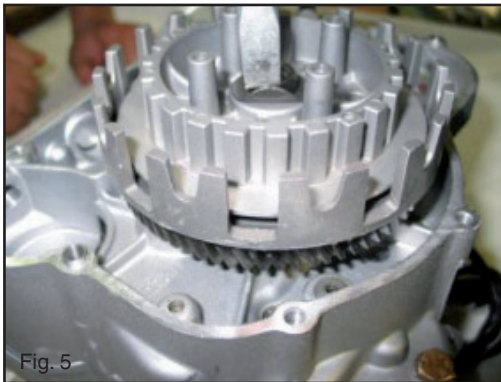
- a) Disconnect the oil supply hose to the pump and block it off to prevent oil from escaping.
 - b) Disconnect the oil delivery pipe that runs from pump to carburettor and block it off.
 - c) Disconnect the control cable secured to the pump lever.
 - d) Remove the fixing screws of the pump and remove the pump.
 - **REMOVE** the screws that secure clutch cover to crankcase, then remove the cover and its gasket.
- Pay attention to the 2 centring dowels.**
- **REMOVE** the starting unit from its seat (only for kick starter version). There may be a shim. Be sure to collect it, as you will need to refit it in the same position upon assembly.

WARNING: when disassembling this unit, note the positions of the different parts so you can refit them correctly later on.

- **REMOVE** also the adjuster nut from the pressure plate (Fig. 4). It should be used upon reassembling with the TPR FACTORY adjuster (Part. 5) supplied.



- **UNSCREW** the screws that compress the clutch springs, then remove the clutch plate (pressure plate) and the entire set of plates; also remove the pressure plate pin, the ball and the clutch rod, which are housed in the central hole of the transmission primary shaft.
- **RELEASE** the nut from its retaining tab (Fig. 5); use the suitable spanner to unscrew and remove the clutch drum fixing nut.



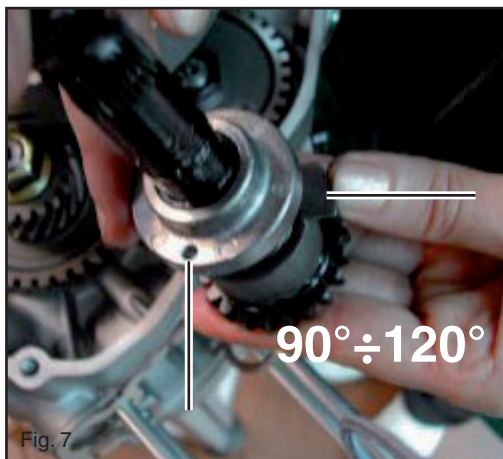
- **REMOVE** clutch drum by leaving spacer and clutch gear in their positions (Fig. 6).
Proceed with installation by inserting the new TPR FACTORY clutch drum, remembering to replace the washer with the nut locking tab with a new one; fit the clutch drum fixing nut and tighten it (Tightening torque $55 \div 60$ Nm approx. $5.5 \div 6.0$ kg*m) and bend the tab.
- **INSTALL** inside the primary shaft, in this order: the previously greased clutch rod, the ball and the pressure plate.



- **INSTALL** the clutch plate assembly following the progression as indicated in (Fig. 1).

WARNING: steel plates must be installed with the notch at 90° from each other.

- **INSTALL** the pressure plate, paying attention to the synchronisation references with the drum (Fig. 1).
- **INSTALL** the springs, washers and fixing screws, tightening them (tightening torque $3 \div 5$ Nm approx. $0.3 \div 0.5$ kg*m).
Use the clutch adjuster nut previously removed from the original pressure plate (Fig. 3) with the TPR FACTORY adjuster (Part. 5) supplied: work on the adjuster located on the end plate to set the correct amount of free play for clutch lever. Tighten the nut (Fig. 3) (**Tightening torque** $26 \div 28$ Nm approx. $2.6 \div 2.8$ kg*m).
- **BEFORE** installing the starter unit, check that the locking tang on the sliding gear is in the same relative position to the anchoring hole for the return spring as when you disassembled the unit ($90^\circ \div 120^\circ$) (Fig. 7).
If necessary, replace the O-ring seal then lubricate it.



- **INSTALL** the starter unit, trying to fit the spring to the cover hub.
- **CLUTCH COVER:** install the dowels and a new gasket on the crankcase, then the clutch cover, if necessary by turning the water pump impeller.
Secure it with the M6 screw (**Tightening torque** 10 ÷ 12 Nm approx. 1.0 ÷ 1.2 kg*m).
Engage the starter lever on its shaft, turn it about 180° counter clockwise and mount the setscrew to secure it in place (ref. 2) (**Tightening torque** 29 ÷ 30 Nm approx. 2.9 ÷ 3.0 kg*m). This step is necessary in order to preload the return spring.
- **REFIT** the cooling circuit pipes, fill the system and bleed it; use glycol-based antifreeze fluid for cooling circuits.
- **REFIT** the oil drain screw using a new gasket and tighten it (**Tightening torque** 17 ÷ 18 Nm approx. 1.7 ÷ 1.8 kg*m).
- **FILL** oil into the engine (0.75 kg) through the suitable upper hole. Gearbox oil SAE 10W30 type SE Tighten oil filler cap.

SPARE PARTS

Part no.	Description
99F5MAM20	TPR FACTORY clutch plate set
99F5MAM30	TPR FACTORY clutch 5-spring set

WARRANTY

Warranty is limited to the replacement of parts recognised as faulty by Motorparts S.r.l.. Our products should never be fitted to a vehicle for which compatibility is not indicated.

Warranty does not cover:

- a) changes or tampering with the product;
- b) incorrect assembly or use;
- c) replacement of kit parts with parts not Top Performances;
- d) use of the product in non-standard conditions.

Pictures, data and specifications given in this manual are not binding. Motorparts S.r.l. reserves the right to make changes for any reason whatsoever, be it for update or improvement, even without notice.

TIPS

To ensure the best engine performance, we recommend using high-quality lubricants.

- Store used engine oil in a vessel with sealing cap. Do not mix used oil with any other substance such as antifreeze or transmission fluids.
- Keep away from children and any heat source.
- Bring used oil to an authorised waste disposal company: most service stations, repair and quick-lubrication garages usually take in used oil for free.
- We recommend using hydrocarbon-resistant gloves.

NOTE: THIS "TOP PERFORMANCES" ITEM IS DESIGNED AND MANUFACTURED FOR RACING USE ONLY. DO NOT USE ON PUBLIC ROADS.

**For more information
visit our website
www.motorparts.it**

www.motorparts.it

TPR **FACTORY**

**KIT EMBRAYAGE TPR FACTORY
AVEC 5 RESSORTS POUR MOTEURS AM**

99F5MAM10

Cher Client,

nous Vous remercions d'avoir choisi l'un des nombreux articles de la ligne **TPR FACTORY** que nous avons conçus et réalisés exclusivement pour les compétitions.

Construit en **Alliage 6082 Anticorodal** (Alliage aluminium-silicium-magnésium-manganèse) précieux, l'embrayage TPR FACTORY est entièrement usiné dans la masse sur centres d'usinage CN avec traitement d'oxydation anodique anti-corrosion et il est doté de toutes les pièces de montage pour tous les véhicules équipés de moteur AM 3-4-5-6.

L'utilisation d'1 disque revêtu, 1 disque en acier et un ressort supplémentaire par rapport à la version d'origine permet d'obtenir une augmentation de 25 % de la surface de contact du matériau de friction, de même qu'une distribution de la pression spécifique améliorée grâce à l'utilisation des 5 ressorts.

Nous Vous félicitons de Votre choix et Vous souhaitons de Vous bien amuser.

99F5MAM10

Repères de synchronisation
Garder dans l'axe lors du montage

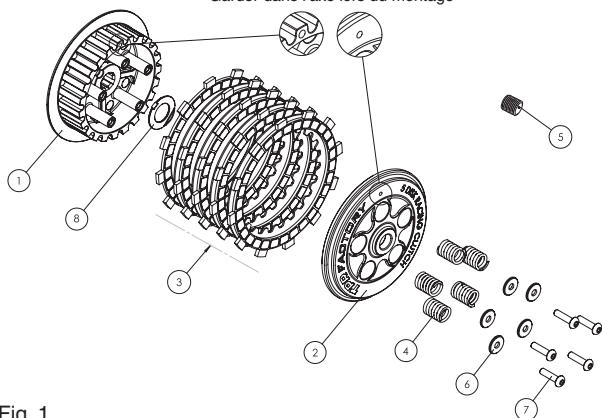


Fig. 1

LE KIT SE COMPOSE DE :

N. Fig.	Description	Q.té
1	Tambour d'embrayage TPR FACTORY	1
2	Presse-disque d'embrayage TPR FACTORY	1
3	Disque d'embrayage TPR revêtu	5
3	Disque mené d'embrayage TPR ép. 1,2	4
4	Ressort renforcé embrayage AM	5
5	Vis de réglage embrayage M14 x 1,25 x 14	1
6	Rondelle en acier Ø 5 x 15 x 2	5
7	Vis TCHC M5 x 20	5
8	Rondelle Ø 12 maintien écrou tambour	1

INSTRUCTIONS

- **VIDER** l'huile du moteur en retirant la vis de purge spécifique.
- **DESSERRER** la vis de purge du liquide de refroidissement ; retirer les tuyaux de la pompe à eau.
- **RETIRER** du côté d'embrayage la vis d'arrêt pièce coulissante démarrage (Fig. 2).



- **RETIRER** les vis de fixation du cache en plastique de la pompe à huile (Fig. 3).



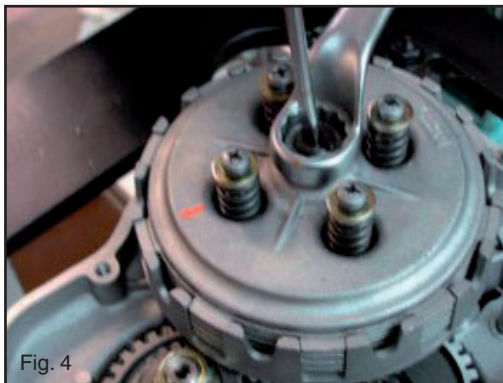
- a) Débrancher le tuyau d'alimentation en huile pompe et le boucher afin d'éviter toute fuite de l'huile même.
 - b) Débrancher le tuyau de refoulement-huile de la pompe au carburateur et le boucher.
 - c) Débrancher le câble de commande fixé au levier de la pompe même.
 - d) Retirer les vis de fixation de la pompe et la sortir.
- **RETIRER** les vis de fixation du couvercle d'embrayage sur le carter moteur, ensuite enlever le couvercle et son joint.

Veiller aux 2 pions de centrage.

- **SORTIR** le groupe démarrage (uniquement pour version avec pédale de démarrage) de son siège en veillant à la rondelle de calage éventuelle, laquelle devra être reposée dans la même position.

ATTENTION : Lors du démontage de ce groupe, contrôler soigneusement l'emplacement des pièces afin d'en effectuer la pose correcte.

- **RETIRER** aussi l'écrou de l'élément de réglage du presse-disque (Fig. 4). Il devra être utilisé lors de la repose avec l'élément de réglage TPR FACTORY (Pce 5) fourni en dotation.



- **DESSERRER** les vis de compression des ressorts d'embrayage, ensuite sortir le plateau d'embrayage (presse-disque) et l'empilage des disques entier ; retirer également le pivot presse-disque, la bille et la tige d'embrayage qui se trouvent dans le trou central de l'arbre primaire de la boîte de vitesses.
- **DÉGAGER** l'écrou de sa languette de maintien (Fig. 5) ; desserrer

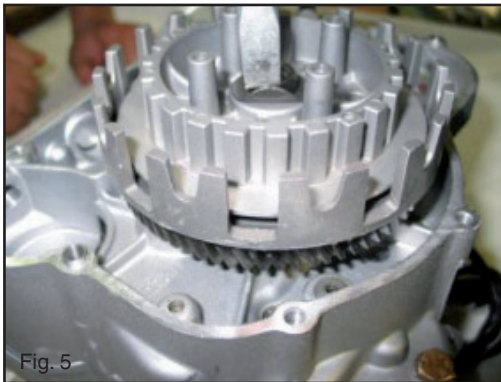


Fig. 5

et retirer l'écrou de fixation du tambour d'embrayage à l'aide de la clé de maintien.

- **SORTIR** le tambour d'embrayage en laissant en place l'entretoise et l'engrenage d'embrayage (Fig. 6).

Effectuer le montage en introduisant le tambour d'embrayage TPR FACTORY neuf, sans oublier de remplacer la rondelle avec la languette de maintien de l'écrou par une pièce nouvelle ; monter l'écrou de fixation du tambour d'embrayage et le serrer (Couple de serrage $55 \div 60$ Nm égal à $5,5 \div 6,0$ kg*m environ), ensuite plier la languette.



Fig. 6

- **MONTER** à l'intérieur de l'arbre primaire la tige d'embrayage lubrifiée au préalable, la bille et le presse-disque dans cet ordre.
- **MONTER** l'empilage disques d'embrayage selon la progression indiquée dans (Fig. 1).

ATTENTION : les disques en acier doivent être montés en positionnant les repères à une distance réciproque de 90° .

- **MONTER** ensuite le presse-disque en veillant aux repères de synchronisation avec le tambour (Fig. 1).
- **MONTER** les ressorts, les rondelles et les vis en les bloquant (Couple de serrage $3 \div 5$ Nm égal à $0,3 \div 0,5$ kg*m environ). Utiliser l'écrou de l'élément de réglage d'embrayage déposé auparavant du presse-disque d'origine (Fig. 3) et l'utiliser avec l'élément de réglage TPR FACTORY (Pce 5) fourni en dotation : agir sur l'élément de réglage situé sur le disque d'extrémité en réglant la course à vide correcte du levier d'embrayage. Bloquer ensuite l'écrou (Fig. 3) (Couple de serrage $26 \div 28$ Nm égal à $2,6 \div 2,8$ kg*m environ).
- **AVANT** le montage du groupe de démarrage, vérifier que le calage entre l'ergot d'arrêt sur la pièce coulissante et le trou d'ancrage du ressort de rappel est le même du montage ($90^\circ \div 120^\circ$) (Fig. 7). Si nécessaire, remplacer le joint torique d'étanchéité, puis le lubrifier.

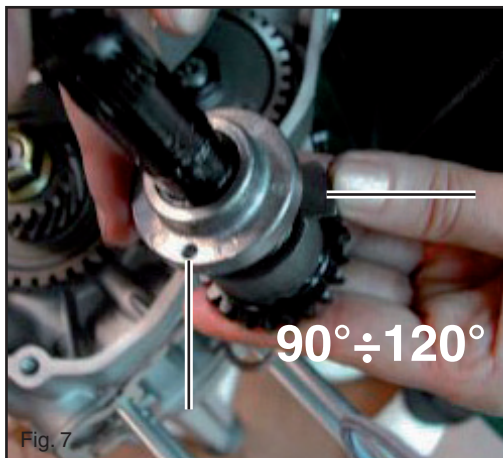


Fig. 7

- **MONTER** le groupe de démarrage, en essayant d'enclencher l'ancrage du ressort sur le moyeu du couvercle.
- **COUVERCLE D'EMBRAYAGE** : installer les pions de centrage et un joint neuf sur le carter moteur, ensuite le couvercle d'embrayage en réalisant, le cas échéant, la rotation du rotor de la pompe à eau. Le fixer avec les vis M6 (**Couple de serrage** 10 ÷ 12 Nm égal à 1,0 ÷ 1,2 kg*m environ).
Emboîter le levier de démarrage sur son arbre en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre d'environ 180° et monter la vis d'arrêt en la bloquant (Fig. 2) (**Couple de serrage** 29 ÷ 30 Nm égal à 2,9 ÷ 3,0 kg*m environ). Cette opération doit être réalisée afin de précharger le ressort de rappel.
- **REMONTER** les tuyaux du circuit de refroidissement et effectuer le remplissage et la désaération du système ; utiliser du liquide antigel à base de glycol spécifique pour les circuits de refroidissement.
- **REMONTER** la vis de purge de l'huile, en remplaçant le joint par un neuf et en le bloquant (**Couple de serrage** 17 ÷ 18 Nm égal à 1,7 ÷ 1,8 kg*m environ).
- **INTRODUIRE** de l'huile dans le moteur (kg 0,750) par le trou supérieur prévu à cet effet. Huile de vidange SAE 10W30 type SE. Serrer le bouchon de remplissage huile.

PIÈCES DÉTACHÉES

Code	Description
99F5MAM20	Empilage disques d'embrayage TPR FACTORY
99F5MAM30	Jeu de 5 ressorts d'embrayage TPR FACTORY

GARANTIE

La garantie est limitée au remplacement des pièces reconnues comme étant défectueuses par Motorparts S.r.l.. Il ne faut en aucun cas monter un produit de notre fabrication sur des véhicules où la compatibilité n'est pas indiquée.

La garantie ne couvre pas :

- a) a modification ou l'altération du produit;
- b) le montage ou l'utilisation incorrect;
- c) le remplacement de pièces du kit par d'autres pièces qui ne sont pas Top Performances;
- d) l'utilisation du produit dans des conditions non standard.

Les photos, les données et les indications techniques contenues dans ce manuel n'engagent à rien. Motorparts S.r.l. se réserve la faculté d'apporter, pour des mises à jour ou des améliorations, tout type de variation même sans préavis.

CONSEILS

Pour une performance optimale du moteur, nous Vous conseillons d'utiliser des lubrifiants de qualité.

- Stocker l'huile moteur usagée dans un conteneur pourvu de bouchon de fermeture. Ne pas mélanger l'huile usagée avec d'autres fluides antigel ou de transmission.
- Conserver hors de la portée des enfants et à l'écart des sources de chaleur.
- Porter l'huile usagée auprès d'un centre préposé à l'évacuation : la plupart des stations-service, des ateliers de réparation et de graissage rapide retirent les huiles usagées à titre gratuit.
- Il est recommandé d'utiliser des gants de protection contre les hydrocarbures.

**N.B. CET ARTICLE « TOP PERFORMANCES »
A ÉTÉ CONÇU ET RÉALISÉ UNIQUEMENT
POUR UNE UTILISATION AU NIVEAU
COMPÉTITION. L'UTILISATION SUR VOIE
PUBLIQUE EST DONC INTERDITE.**

**Pour plus de détails et d'informations
consultez notre site
www.motorparts.it**

LI99F5MAM10 (14165)

TPR
FACTORY

Distribuito da **MOTORPARTS S.r.l.**
40012 Lippo di Calderara di Reno (BO)
Via Aldina, 26 - Fax ++39/051725449
<http://www.motorparts.it>